

PRODUKTBROSCHÜRE



 **Erlenbach**
Maschinen

SHAPING SOLUTIONS

FORMTEILMASCHINEN

EMMotion | 2

EMMotion Flex | 4

EMShuttle Evo | 6

EMHybrid | 8

EMBase | 9

VORSCHÄUMANLAGEN

EMBead | 10

BLOCKFORMANLAGEN

EMTower | 12

ZUBEHÖR

Silos und Silosteuerung | 15

Druckbeladungsanlagen | 15

EMCycle | 15

EMHandling | 16

SERVICE

Digital Spare Parts Service | 19

Warranty 36 | 19

EMTraining | 19

Warum Erlenbach?

Ihr Erfolg ist für uns der Garant einer langfristigen Geschäftsbeziehung, die von Vertrauen, Know-how und Branchenverständnis geprägt ist. Besonders wichtig für eine langfristige und erfolgreiche Partnerschaft sind unsere nachhaltige Geschäftsentwicklung und unsere motivierten Mitarbeiter.

Unser Team berät Sie bei der Planung, Auslegung und Umsetzung Ihres individuellen Maschinenbedarfs. Darüber hinaus unterstützen wir Sie bei der Schulung Ihrer Mitarbeiter, der Optimierung Ihrer Prozesse und der Instandhaltung der Anlagen. Dabei spielt es für uns keine Rolle, ob wir über eine einzelne Maschine sprechen oder mit Ihnen gemeinsam ihr Turn-Key Projekt umsetzen.

Seit mehr als 60 Jahren sind wir davon überzeugt, dass man selbst das Gute noch weiter verbessern kann – sogar muss. Nach diesem Prinzip verfolgen wir unsere tägliche Arbeit und forcieren die Verbesserung unserer Produkte hinsichtlich neuester Technologien, Verfahren und Digitalisierungsmöglichkeiten.

Wir hören Ihnen zu und verstehen Sie – besonders in Bezug auf Ihre individuellen Anforderungen! Sie finden gemeinsam mit uns die ideale Fertigungslösung für Ihre Produkte, und wir helfen Ihnen mit unseren qualitativ hochwertigen und innovativen Produkten immer einen Schritt voraus zu sein.

Dabei verlieren wir Ihre Ziele und Anforderungen nicht aus den Augen und erreichen diese mit innovativsten Technologien und optimalen Prozessen.

EMMotion



Power to Move

*Wer Besonderes leisten will, muss besondere Wege gehen. Deshalb verbindet die **EMMotion** 1.6, genau wie die 5.0- und 2.5-Variante, den für Erlenbach typischen Kniehebel mit präziser Linearführung – und das schon seit über einem Jahrzehnt!*

Steigern Sie Ihre Performance

- » **ANTRIEB:** Die Produkte der **EMMotion** Serie überzeugen seit Jahren mit dem einzigartigen Servo-Elektroantrieb bestehend aus zwei oder vier Kniehebeln, abhängig von der Größe der Verarbeitungsfläche. Der Antrieb, eine Kombination aus Servo-Elektroantrieb und Lineareinheit, führt zu einer gleichmäßigen Bewegung des beweglichen Maschinenrahmens und bietet Ihnen eine Vielzahl von Vorteilen. Besonders hervorzuheben ist die hohe Positionier- und Wiederholgenauigkeit. Zudem ist ein Absenken der beweglichen Kammer durch das bewährte Antriebskonzept ausgeschlossen. Ein weiterer Pluspunkt ist die hohe Wartungsfreundlichkeit der **EMMotion** Formteilautomaten – keine Hydraulikeinheit und somit keine Viskositätsschwankungen, geringe Geräuschemission und eine saubere Produktionsumgebung.
- » **STEUERUNG UND REGELUNG:** Qualitativ hochwertige Prozess- und Automatisierungskomponenten sorgen für eine hohe Wiederholgenauigkeit und garantieren einen sicheren Prozess. Das Zusammenspiel zwischen Mechanik und Prozesstechnik ist durch eine ausgereifte Software genau aufeinander abgestimmt. Nicht zuletzt sorgt das benutzerfreundliche Front-End dafür, dass Sie Ihren Produktionsprozess jederzeit unter Kontrolle haben.
- » **EM-WERKZEUGSCHNELLWECHSELSYSTEM:** Das bewährte System ermöglicht innerhalb weniger Minuten einen ergonomischen Austausch der Werkzeuge. Dabei wird das einzubauende Werkzeug einfach während der laufenden Produktion samt Injektoren und Auswerfer auf einem Spannrahmen außerhalb der Maschine gerüstet. Die Maschinenstillstandszeit beschränkt sich somit lediglich auf den Aus- und Einbau des Werkzeuges über die Rückseite der Maschine.

- ⊕ bis zu 25 % mehr Produktivität
- ⊕ Energieeinsparung
- ⊕ höchste Präzision
- ⊕ Werkzeugwechsel ohne lange Stillstandzeiten

BEWÄHRTE ERLBACH-QUALITÄT:

- » dynamischer Servo-Elektroantrieb
- » Maschinengestelle aus verwindungssteifen Stahlprofilen
- » Feuerverzinkung und hochwertige Lackierung
- » vollelektronisch arbeitende PID-Regelung
- » EM-Werkzeugschnellwechselsystem mit Maschinenpodest und rollengeführten Spannrahmen
- » isoliertes EM-Dampfkammersystem
- » individuelle Maschinenhubvarianten
- » Situationsanalyse über Fernwartungsmodul
- » anwenderfreundliches HMI
- » Prozessdatenerfassung

IHRE VORTEILE:

- » geringe Rüstkosten durch Werkzeugschnellwechselsystem
- » Materialeinsparung durch präzises Spalt- und Staudruckfüllen
- » hohe Prozesssicherheit durch vollelektronisch arbeitende Regelsysteme
- » kurze Zykluszeiten und höchste Präzision durch Servo-Elektroantrieb mit Linearführung
- » platzsparend und einfache Zugänglichkeit durch ein optimales Maschinenkonzept
- » konstante Kontrolle der Prozesse durch benutzerfreundliche Bedienoberfläche

Hilfreiche
Praxisbeispiele:



SUCCESS-STORIES

Lernen Sie mehr über
EMMotion:



YOUTUBE-CHANNEL

EMMotion 1.6

VERARBEITUNGSDRUCK: 1,6 bar

MATERIALIEN: EPS, Copolymere, Biopolymere

ANWENDUNG: Verpackungen (Eisboxen, Fischkisten, elektronische Geräte), Dämmplatten, Fußbodenplatten, Dekorelemente, technische Formteile

EMMotion 2.5

VERARBEITUNGSDRUCK: 2,5 bar

MATERIALIEN: EPS, anspruchsvolle Copolymere, Biopolymere

ANWENDUNG: Automotive, Verpackungen, geeignet für EPS Verarbeiter, die mit geringem Aufwand und Invest ihr Portfolio erweitern möchten

EMMotion 5.0

VERARBEITUNGSDRUCK: 5,0 bar

MATERIALIEN: EPS, EPP, E-TPU, anspruchsvolle Copolymere, Biopolymere

ANWENDUNG: Anwendungen mit Spaltverarbeitung (Positioniergenauigkeit $\leq 0,1$ mm), Anwendungen mit Staudruckverarbeitung, Automotive (Stoßstange, Sonnenblende, etc.), Technische Formteile für Haus- und Gebäudetechnik, Lebensmittelverpackungen



EMMotion Flex

Focus on Flexibility

Mit der **EM**Motion Flex verbindet Erlenbach die unschlagbaren Vorteile des Servo-Elektroantriebes mit einer höheren Flexibilität in puncto Werkzeugaufnahme. Sie möchten sich in Sachen Werkzeug nicht nur auf ein System festlegen? Mit der **EM**Motion Flex bieten wir Ihnen die ideale Lösung.

Effizient produzieren – ohne Einschränkung

- » **ANTRIEB UND STEUERUNG:** Die **EM**Motion Flex ist ausgestattet mit dem bewährten Servo-Elektroantrieb und der Lineareinheit, die für höchste Präzision und kurze Zykluszeiten in Ihrer Verarbeitung sorgt. Zudem verfügt die **EM**Motion Flex über eine Siemens-Steuerung, die es Ihnen ermöglicht Ihre Anlagen bedienerfreundlich zu nutzen und einfach miteinander zu vernetzen. Die Siemens-Steuerung sorgt für eine gewohnt hohe Wiederholgenauigkeit und einen sicheren Prozess. Das Arrangement zwischen Mechanik und Prozesstechnik wurde durch die neue Steuerung nochmals verbessert und optimal aufeinander abgestimmt.
- » **DAMPFKAMMERSYSTEM:** Der herausragende Vorteil an der **EM**Motion Flex ist die Aufnahme von Monoblock und Fremdfabrikaten ohne den Einsatz zusätzlicher Adaptersysteme. Diese Möglichkeit bei gleichzeitiger Nutzung des Servo-Elektroantriebes liefert Ihnen den entscheidenden Wettbewerbsvorteil. Zudem genießen Sie beim Einsatz einer Erlenbach Dampfkammer weiterhin die Vorteile des EM-Werkzeugschnellwechselsystems. Ein weiteres Plus bietet die überarbeitete und verbesserte Erlenbach Dampfkammerisolierung.

- ⊕ *Adaption von unterschiedlichsten Werkzeug- und Monoblocksystemen*
- ⊕ *kurze Zykluszeiten und höchste Präzision*
- ⊕ *Energieeinsparung*

BEWÄHRTE ERLBACH-QUALITÄT:

- » dynamischer Servo-Elektroantrieb
- » höchste Flexibilität bei der Wahl Ihrer Werkzeug- und Dampfkammersysteme
- » Maschinengestelle aus verwindungssteifen Stahlprofilen
- » Feuerverzinkung und hochwertige Lackierung
- » erhöhte Wartungsfreundlichkeit durch überarbeitetes Maschinenkonzept
- » vollelektronisch arbeitende PID-Regelung
- » erweiterte Dampfkammerisolierung der **EMMotion Flex 5.0**
- » individuelle Maschinenhubvarianten
- » Situationsanalyse über Fernwartungsmodul
- » anwenderfreundliches HMI
- » Prozessdatenerfassung

IHRE VORTEILE:

- » mehr Flexibilität und Effizienz durch die unkomplizierte Nutzung von Monoblock- und Fremdfabrikaten bei gleichzeitigem Einsatz des Servo-Elektroantriebs
- » Zeitersparnis durch EM-Werkzeugschnellwechselsystem bei Nutzung eines Erlbach Dampfkammersystems
- » präzise Treibluftregelung durch kürzere Distanz des Lufteingangs an der Schaltschrankseite
- » mehr Energieeffizienz durch ganzheitliche Dampfkammerisolierung

MAXIMALE FORMTEILGRÖSSEN:

	EMMotion Flex 1.6	EMMotion Flex 5.0
XS	520 / 420 bis 930 / 670 mm	–
S	930 / 670 bis 1270 / 920 mm	520 / 420 bis 1270 / 870 mm
M	1270 / 920 bis 1510 / 920 mm	1270 / 870 bis 1485 / 1285 mm
L	1510 / 920 bis 1650 / 1395 mm	1485 / 1285 bis 1850 / 1380 mm
XL	1650 / 1395 bis 1910 / 1700 mm	–
XXL	1910 / 1700 bis 2550 / 1450 mm	–

VERARBEITUNGSDRUCK: max. 1,6 bar bzw. 5,0 bar

MATERIALIEN: EPS, EPP, E-TPU, Copolymere, Biopolymere

ANWENDUNG: Formteile für Automotive, Bauindustrie oder technische Anwendungen, geeignet für den Einsatz unterschiedlicher Werkzeugsysteme, Optimierung der Rüstzeiten

Lernen Sie mehr über
EMMotion Flex:



YOUTUBE-CHANNEL

EMShuttle Evo



Efficient Inserting

*Der elektrisch angetriebene 2 in 1 Formteilautomat eignet sich hervorragend für die Partikelschaumproduktion mit komplexen Einlegeteilen. Dabei ist die **EMShuttle Evo** flexibel, effizient und außerordentlich platzsparend.*

Die intelligente Bauweise bei Insert-Lösungen

- » **ANTRIEB:** Die **EMShuttle Evo** wurde mit einem effizienten elektrischen Antrieb ausgestattet, dessen Fahrbewegung über ein elektrisches Spindelhubgetriebe umgesetzt wird. Die Vorteile liegen auf der Hand: kein Hydrauliköl, keine Viskositätsschwankungen, geringe Geräuschemission und eine saubere Produktionsumgebung.
- » **STEUERUNG UND REGELUNG:** Qualitativ hochwertige Prozess- und Automatisierungskomponenten sorgen für eine hohe Wiederholgenauigkeit und garantieren einen sicheren Prozess. Das Zusammenspiel zwischen Mechanik und Prozesstechnik ist durch eine ausgereifte Software genau aufeinander abgestimmt. Nicht zuletzt sorgt das benutzerfreundliche Front-End dafür, dass Sie Ihren Produktionsprozess jederzeit unter Kontrolle haben.
- » **WERKZEUGSYSTEM:** Durch den getrennten Werkzeugeinbau bietet die **EMShuttle Evo** höchste Flexibilität bei der Aufnahme von Dampfkammer- und Monoblocksystemen. Nutzen Sie den Vorteil der **EMShuttle Evo** und deren unabhängig gesteuerte Dampfkammersysteme, um zwei unterschiedliche Werkzeuge auf nur einer Anlage aufzunehmen.

- ⊕ *Fertigung gleicher oder unterschiedlicher Produkte auf einer Anlage möglich*
- ⊕ *zwei unabhängig gesteuerte Medienkreisläufe*
- ⊕ *einfacher und sicherer Zugang für den Einlegebetrieb*
- ⊕ *individueller Automatisierungsgrad*

BEWÄHRTE ERLBACH-QUALITÄT:

- » verkürzte Zykluszeit durch Einlegen der Inserts während des Schäumprozesses
- » innovatives elektrisches Antriebsystem
- » unabhängig gesteuerte Medienkreisläufe
- » Maschinengestelle aus verwindungssteifen Stahlprofilen
- » Feuerverzinkung und hochwertige Lackierung
- » vollelektronische PID-Regelung
- » EM-Dampfkammersysteme
- » Aufnahme von Monoblock und Fremdfabrikaten möglich
- » Situationsanalyse über Fernwartungsmodul
- » anwenderfreundliches HMI
- » Prozessdatenerfassung

IHRE VORTEILE:

- » Multitasking durch einfaches Bestücken und Entnehmen während des Schäumprozesses
- » höchste Flexibilität durch unterschiedliche Automatisierungsmöglichkeiten und zwei unabhängig gesteuerte Medienkreisläufe
- » platzsparend durch zwei Werkzeuge in einer Maschine
- » hohe Produktivität durch Aufnahme von Monoblock und Fremdfabrikaten
- » kurze Zykluszeiten durch schnelle und gleichmäßige Fahrbewegung

Lernen Sie mehr über
EMShuttle Evo:



YOUTUBE-CHANNEL

VERARBEITUNGSDRUCK: max. 1,6 bar bzw. 5,0 bar

MATERIALIEN: EPS, EPP, E-TPU, Copolymere, Biopolymere

ANWENDUNG: Formteile für Automotive, Bauindustrie oder technische Anwendungen, effiziente und sichere Handhabung von Einlegeteilen, Produktion von Standard-Formteilen ohne Einleger ebenfalls möglich

EMHybrid



Perfect Combination

Vor allem bei der Produktion besonders großer oder tiefer Formteile bietet Ihnen die **EMHybrid** die perfekte Lösung.

BEWÄHRTE ERLNBACH-QUALITÄT:

- » schneller und flexibler Servo-Elektroantrieb
- » Zuhaltung über hydraulische oder elektrische Verriegelung
- » solide Maschinengestelle aus verwindungssteifen Stahlprofilen
- » Feuerverzinkung und hochwertige Lackierung
- » EM-Werkzeugschnellwechselsystem
- » isolierte EM-Dampfkammersysteme
- » Situationsanalyse über Fernwartungsmodul
- » anwenderfreundliches HMI und Prozessdatenerfassung

IHRE VORTEILE:

- » besonders geeignet für große und tiefe Formteile
- » hydraulische Verriegelung während des Schäumprozesses
- » Fahrbewegung der Dampfkammer über Elektroantrieb

VERARBEITUNGSDRUCK: max. 1,6 bar bzw. 5,0 bar

MATERIALIEN: EPS, EPP, E-TPU, Copolymere, Biopolymere

ANWENDUNG: häufiger Einsatz bei Anwendungen für die Bauindustrie




Ace of Bases

Unsere hydraulisch angetriebene Basismaschine ist in 3 Größen erhältlich und überzeugt durch ihre solide Verarbeitung und präzise Produktionsergebnisse.

BEWÄHRTE ERLNBACH-QUALITÄT:

- » langlebiger Hydraulikantrieb
- » solide Maschinengestelle aus verwindungssteifen Stahlprofilen
- » EM-Dampfkammersysteme
- » Aufnahme von Monoblocksystemen und Fremdfabrikaten möglich
- » EM-Druckfüllsystem
- » anwenderfreundliche SPS-Steuerung
- » Maschinenhub: 1000 mm

IHRE VORTEILE:

- » geringe Investitionskosten bei optimaler Qualität
- » schnelles Umrüsten durch flexibles Werkzeugsystem
- » kürzeste Lieferzeiten durch standardisierte Bauweise
- » hohe Lebensdauer bei maximaler Verfügbarkeit

VERARBEITUNGSDRUCK: max. 1,4 bar bzw. 5,0 bar

MATERIALIEN: EPS, EPP

ANWENDUNG: Verpackungen, Automotive


 A large industrial foam processing machine, the EMBead series, is shown against a dark green background. The machine is primarily green and white, featuring a complex system of pipes, tanks, and a control panel. A prominent vertical cylindrical tank is on the left, and a larger, more complex assembly is in the center. A staircase leads up to a platform on the right side of the machine. The overall design is modern and functional.

EMBead

Right Action

*Der Pulsgeber jeder Partikelschaumverarbeitung muss nicht nur zuverlässig sondern auch hoch präzise und effizient sein. Die Produkte aus der **EMBead** Serie bieten genau diese Eigenschaften auch beim Einsatz unterschiedlichster Materialien.*

Schaffen Sie das perfekte Ausgangsprodukt

- » **SCHÄUMKESSEL:** Das optimierte Design des Schäumkessels in isolierter Edelstahlausführung bietet Ihnen den optimalen Materialdurchsatz und -austrag und ist genauestens abgestimmt auf alle weiteren Komponenten rund um den Kessel. So zum Beispiel die optimierte Dampfströmung in Verbindung mit der vergrößerten Spaltsiebfläche (> 60 %), welches im Zusammenspiel zu einem optimalen Schäumergebnis führt.
- » **FLIESSBETT/MATERIALABTRANSPORT:** Das Fließbett des **EMBead** ist nicht nur perfekt dimensioniert, sondern auch bedienerfreundlich begehbar und beleuchtet. Dies garantiert eine leichte und gründliche Reinigung des Fließbetts bei der Materialumstellung. Zudem sorgt die Fließbettheizung mit Frischdampf und Temperaturregelung für eine konstante Produktqualität.
- » **SCHÜTTDICHTENNACHREGELUNG ESN 10:** Durch die präzise Schüttdichtennachregelung wird eine Anpassung der Rohmaterialeinwaage ermöglicht. Die korrigierte Einwaage bietet eine signifikante Rohmaterialeinsparung. Zudem ist eine Dokumentation der Schüttdichten aller Zyklen problemlos möglich und nachverfolgbar.

- ⊕ *präzise Schüttdichtenergebnisse*
- ⊕ *homogene Perlengrößenverteilung*
- ⊕ *hoher Materialdurchsatz*
- ⊕ *schonender Ressourceneinsatz*
- ⊕ *schnelle und einfache Materialwechsel*

BEWÄHRTE ERLNBACH-QUALITÄT:

- » robuste und wartungsarme Bauweise
- » höchste Einwaagegenauigkeit
- » intuitiv bedienbare HMI
- » homogene Dampfströmung
- » präzise Schüttdichte bei hohem Materialdurchsatz
- » variable Rührwerk-Drehzahl
- » wechselbare Spaltsiebe
- » Dampftemperaturabsenkung durch Luftbeimischung möglich

IHRE VORTEILE:

- » Rohmaterialeinsparung durch genaue Einwaage und präzise erreichbare Schüttdichten
- » flexibler Materialeinsatz durch benutzerfreundliche Rezeptverwaltung
- » optimierter Materialtransport und effektive Fließbettentleerung (minimale Materialrückstände)
- » hohe Produktqualität durch materialschonende Prozesse
- » platzsparende und einfache Zugänglichkeit durch perfekt konzipiertes Design
- » konstante Kontrolle über den Produktionsprozess durch benutzerfreundliche Bedienoberfläche

Lernen Sie mehr über
EMBead:



YOUTUBE-CHANNEL

VERARBEITUNGSDRUCK: max. 0,5 bar bzw. 2,5 bar

MATERIALIEN: EPS, EPP, Copolymere, Biopolymere

EMTower



Work it Out

Die Blockformanlagen von Erlenbach sind durch ihre qualitativ hochwertige Bauweise auf einen langen Lebenszyklus ausgerichtet. Mit dem **EMTower** reagieren Sie auf nahezu jede Marktveränderung stets höchst flexibel.

Perfekte Qualität bei effizientem Materialeinsatz

- » **ELEKTRISCHE SEITENWANDVERSTELLUNG:** Eine klassische Entformungsschräge ist bei Erlenbach Blockformanlagen durch die elektrische Seitenwandverstellung nicht erforderlich. Die Verstellung bietet durch kleinste Fahrbewegungen eine einfache Entformung, die Ihnen gleichzeitig eine Materialeinsparung durch weniger Abschnitt ermöglicht. Die elektrisch angetriebenen Spindelhubgetriebe bieten zudem eine hohe Positioniergenauigkeit und damit mehr Effizienz.
- » **BEDAMPFUNG:** Die Technologie der Teleskop-Bedampfung ermöglicht Ihnen erhebliche Energieeinsparungen, da hierdurch während der Nutzung der flexiblen Seitenwandverstellung nicht die gesamte Blockformanlage bedampft wird. Zudem bietet Ihnen die frei konfigurierbare Bedampfung der 4 getrennt voneinander ansteuerbaren Dampfkammern eine homogene Verschweißung des Endproduktes.
- » **ANTI BENDING SYSTEM:** Das **EMTower** Anti Bending System minimiert die Restspannung des EPS-Blocks durch eine zusätzliche mechanische Kompression der zweiten Seitenwand. Ein weiterer Vorteil dieser Technologie ist ein erhöhter Lambdawert bei gleichem Materialeinsatz. Zudem reduziert sich der „bending effect“ nach dem Schneiden des EPS Blocks.

- ⊕ *Längen und Breiten stufenlos verstellbar*
- ⊕ *optimiertes Bedampfungssystem*
- ⊕ *homogene Dichte und Verschweißung*
- ⊕ *signifikante Wettbewerbsvorteile durch Anti Bending System*

BEWÄHRTE ERLBACH-QUALITÄT:

- » materialschonende und schnelle Befüllung
- » korrosionsbeständige Spaltsiebe
- » vollelektronische Regelsysteme
- » intuitiv bedienbares HMI
- » kürzeste Zykluszeiten und niedriger Energieverbrauch
- » flexible Blockgrößen
- » homogene Raumgewichtsverteilung und Verschweißung
- » geringe Restfeuchte
- » großflächige und schnelle Dampfdurchströmung
- » robuste und wartungsarme Bauweise
- » geringer Platzbedarf

IHRE VORTEILE:

- » reduzierter Dampfverbrauch durch den Einsatz der Teleskopbedampfung
- » konstanter und sicherer Produktionsprozess durch benutzerfreundliches Front-End
- » höchste Flexibilität durch stufenlose Längen- und Breitenverstellung
- » hohe Produktqualität durch homogene Dichte und Verschweißung

VORTEILE DES ANTI BENDING SYSTEMS:

- » Minimierte Restspannung des EPS-Blocks durch eine zusätzliche mechanische Kompression der zweiten Seitenwand
- » geringere Lagerkosten durch Verkürzung der Lagerzeiten
- » Reduzierung des Dampfverbrauchs durch teilweise mechanische Erzeugung des Schaumdrucks
- » verbesserte Isolationseigenschaften bei gleichem Materialeinsatz

Lernen Sie mehr über
EM Tower:



YOUTUBE-CHANNEL

VERARBEITUNGSDRUCK: max. 1,6 bar

MATERIALIEN: EPS, EPS GRAU

ANWENDUNG: Dämmstoffe und Systemplatten für die Bauindustrie

Perfect Match

Die Verarbeitung von Partikelschäumen beginnt und endet längst nicht mehr auf der Formteilmaschine oder der Blockformanlage. Von der richtigen Lagerung der Rohmaterialien bis hin zum effizienten Recycling bilden wir von Erlenbach den kompletten Verarbeitungsprozess ab und bieten das passende Zubehör für jede Aufgabe.

So vielseitig wie Ihre Aufgaben, ist auch das Erlenbach Equipment rund um Ihren Schäumprozess. Wir von Erlenbach verstehen uns als Kompletthanbieter, daher kommen viele Produkte aus dem Bereich Zubehör direkt aus dem Hause Erlenbach – für alle anderen Erweiterungen Ihrer Anlage arbeiten wir mit ausgewählten Partnern zusammen, die unsere und Ihre hohen Qualitätsanforderungen erfüllen.

Um Ihre Produktionsprozesse effizienter zu gestalten, können Sie sich auf unsere Beratung und auf die spätere Planung und Umsetzung durch Erlenbach verlassen.

Der Bereich der Digitalisierung gewinnt dabei immer mehr an Bedeutung. Wir bieten Ihnen hierfür einfache und trotzdem maßgeschneiderte Lösungen, um Ihre Produktionsanlagen miteinander zu vernetzen und alle wichtigen Parameter jederzeit im Blick zu haben.

» Silos und Silosteuerung

Die flexiblen, atmungsaktiven und antistatischen Gewebe unserer Silos unterstützen aktiv Ihren Produktionsprozess und helfen den Perlen zu trocknen, zu entgasen und sich zu stabilisieren. So wird eine optimale Weiterverarbeitung gewährleistet. Mit Hilfe der intelligenten Silosteuerung können Sie unterschiedliche Silos mit verschiedensten Mischungen und Rezepturen automatisch befüllen und entleeren.

IHRE VORTEILE:

- » parallele Nutzung mehrerer Silos
- » automatisierte Befüllung und Leerung
- » Umsetzung vordefinierter Rezepturen
- » Steuerung über eigenes Display oder über die Vorschäumenanlage

» Druckbeladungsanlagen

Die Druckbeladungsanlagen können für alle Materialien ohne Treibmittel genutzt werden. Sie dienen vor allem der optimalen Vorbereitung des Ausgangsmaterials, um den Beladungsdruck präzise zu regulieren.

IHRE VORTEILE:

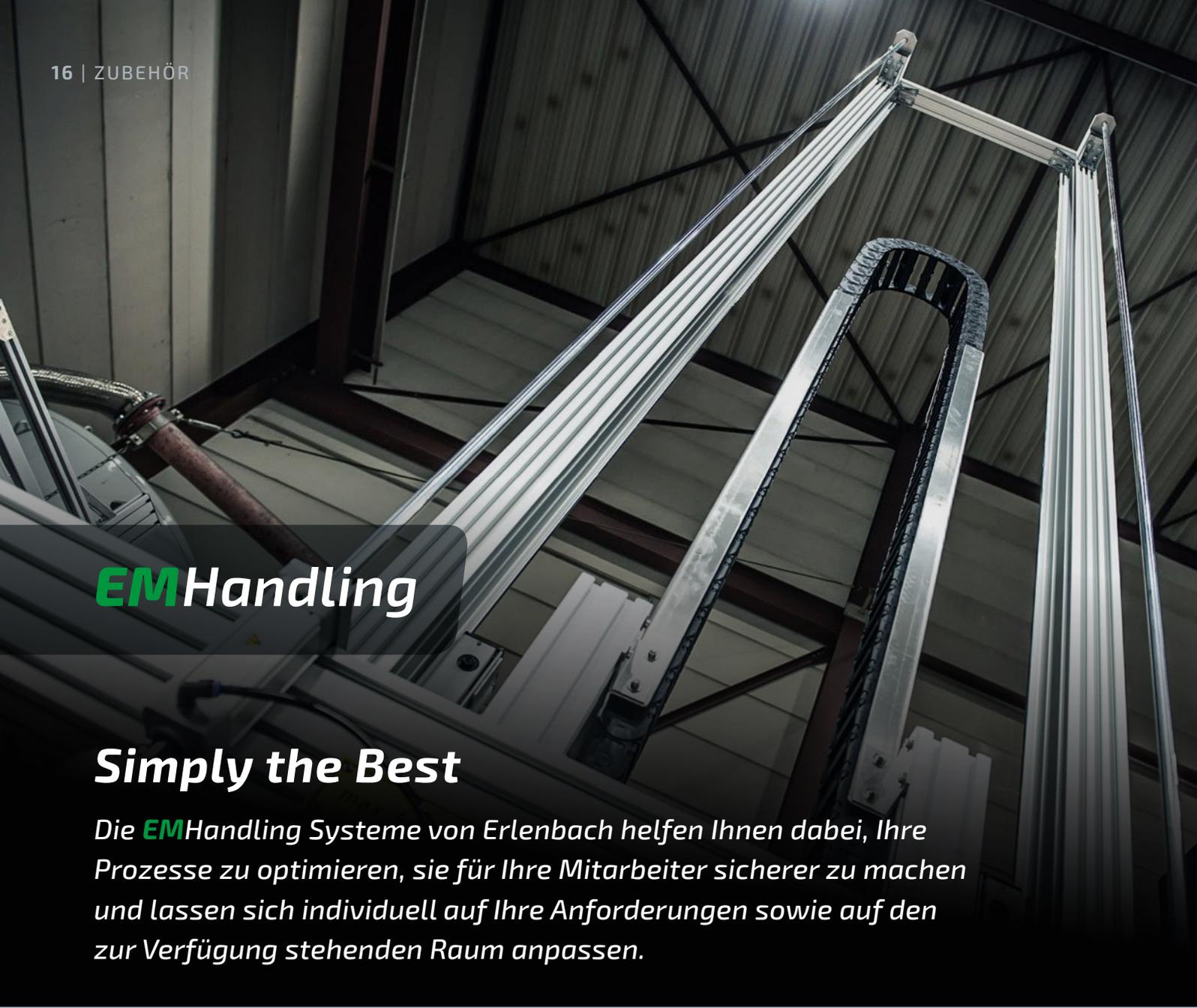
- » optimale Vorbereitung des Rohmaterials zur Weiterverarbeitung
- » Verarbeitung des Rohstoffes in niedrigen Dichten
- » Optimierung der Oberflächenqualität des Endproduktes
- » intuitive Bedienung über SPS-Steuersystem

» EMCycle

Umweltschutz und Ressourcenschonung ist aus keiner Partikelschaumproduktion mehr wegzudenken. Die **EMCycle** Anlagen sorgen dafür, dass aus bestehenden Partikelschaumteilen hochwertiges Granulat wird – fein gemahlen, entstaubt und bereit zur Wiederverwendung.

IHRE VORTEILE:

- » schnelle Amortisierung durch deutliche Kosteneinsparung
- » umweltschonendes Recycling
- » Reduzierung des Entsorgungsvolumens
- » geringer Reststaubgehalt im Mahlgut

A photograph of an industrial EM Handling system, likely a conveyor or transport mechanism, installed in a factory. The system consists of several parallel metal tracks supported by a frame, with a curved section in the middle. The background shows the structural elements of a large industrial building.

EM Handling

Simply the Best

Die **EM Handling** Systeme von Erlenbach helfen Ihnen dabei, Ihre Prozesse zu optimieren, sie für Ihre Mitarbeiter sicherer zu machen und lassen sich individuell auf Ihre Anforderungen sowie auf den zur Verfügung stehenden Raum anpassen.

Klassische Lösungen für Up- und Downstream Automatisierung

- » **AUSFALLRUTSCHE:** Die fahrbahre Aluminiumausführung mit integrierter Textilrutsche eignet sich besonders gut für die einfache Ausbringung von EPP Formteilen und gehört zu den simplen und smarten Lösungen der **EM Handling** Produkte.
- » **ENTNAHME- UND STAPELSYSTEM:** Der Entnahmerahmen transportiert die Formteile von den Werkzeugkavitäten auf den fahrbaren Stapeltisch. Die Ausführung des Entnahme- und Stapelsystems wird individuell an das zu fertigende Formteil angepasst. Oft werden Entnahme- und Stapelsysteme kombiniert mit weiteren individuellen Ausführungen wie z. B. einer Klebevorrichtung.
- » **2-ACHS PORTAL:** Das 2-Achs Portal ist besonders vielseitig einsetzbar und kann Inserts und Folien effizient und sicher in die Maschine einbringen und ebenso die geschäumten Formteile entnehmen. Auf Wunsch realisiert Erlenbach auch beide Funktionen in nur einem System.
- » **ROBOTERSYSTEME:** Robotersysteme für vollautomatische Bestückung und Entnahme Ihrer Anlagen können noch flexibler eingesetzt werden als das 2-Achs Portal. Es ist sogar möglich mehrere Anlagen durch nur einen Roboter zu ergänzen.
- » **HANDLINGSYSTEM FÜR ISOLIERPLATTEN:** Das Plattenhandling bringt vertikal produzierte Platten in die horizontale Position, stapelt sie bis zu einer gewünschten Höhe und ermöglicht oft nachgelagerte Prozesse wie Drucken, Straffpacken oder Palettieren.

- ⊕ *Formteilhandhabung ohne Zyklusverzögerungen*
- ⊕ *automatisierte Abläufe bei vor- und nachgelagerten Prozessen*
- ⊕ *sicheres Einlegen und Entnehmen von Formteilen, Folien oder Inserts*
- ⊕ *individuell angepasste Systeme zur Steigerung der Produktivität*

BEWÄHRTE ERLBACH-QUALITÄT:

Die Prozesserweiterungen durch die **EMHandling** Systeme bieten Ihnen in vielfältiger Weise einen signifikanten Mehrwert. Und das Beste: Alle Produkte der **EMHandling** Reihe sind genau auf Ihre Anforderungen abgestimmt.

IHRE VORTEILE:

- » wirtschaftlich und universell einsetzbar
- » leicht nachrüstbar
- » sichere und bedienerfreundliche Entnahme der Formteile
- » Einlegen und Fixieren von Inserts und Folien ohne Zykluszeitverzögerung
- » Einsparung von Personalkosten durch Nutzung der vollautomatischen Systeme

Lernen Sie mehr über
EMHandling:



YOUTUBE-CHANNEL

ANWENDUNG: Rationalisierung des Produktionsprozesses, Automatisierung des Entnahme- und Einlegeprozesses, Schaffung ergonomischer Arbeitsplatzlösungen

A hand is pointing at a digital screen that displays a technical diagram of a production process. The diagram includes various components like pumps, valves, and motors, with some parts labeled with 'M'. The background is a blurred industrial setting with blue lighting.

EMService – with a little Help

Ob Schulung, Installation und Inbetriebnahme, Wartung oder schnelle Hilfe bei Störungen in Ihren Produktionsprozessen: Unser Support-Team ist für Sie da, wann immer Sie uns brauchen!

Ein Anruf genügt und unsere Fachleute stehen Ihnen und Ihren Mitarbeitern mit Rat und Tat zur Seite. Schnell und unkompliziert, telefonisch oder bei Ihnen vor Ort. Dabei spielt es für uns keine Rolle, ob wir uns um eine Einzelanlage oder um ein komplettes Produktionswerk kümmern – unser Service bietet Ihnen den entscheidenden Wettbewerbsvorteil.

Uns ist es ein großes Anliegen dafür zu sorgen, dass es gar nicht erst zu Störungen in Ihrem Produktionsablauf kommt, dafür bieten wir Ihnen den elektronischen Ersatzteilkatalog (Digital Spare Parts Service), die Gewährleistungserweiterung Warranty36 in Verbindung mit einem Servicevertrag und ein umfassendes Trainingsprogramm mit erfahrenen Mitarbeitern und einer entsprechenden digitalen Unterstützung.

WIR STEHEN IHNEN ZUR SEITE:

- » weltweiter Support durch umfassendes Know-how
- » umfangreiches Ersatzteillager ermöglicht kürzeste Lieferzeiten
- » maßgeschneiderte Serviceverträge für Wartung, Inspektion und Instandsetzung
- » kostenfreie Servicehotline von Montag bis Freitag, 7 bis 18 Uhr
- » individuelle Trainingsprogramme von Energieeinsparungen bis Prozessoptimierungen, bei Ihnen vor Ort oder in unserem Experience Center

» Digital Spare Parts Service

Mit Lieferung Ihrer neuen Erlenbach Anlage bieten wir Ihnen einen elektronischen Ersatzteilkatalog, der es Ihnen ermöglicht, schnell und einfach benötigte Ersatzteile zu identifizieren und im Ersatzteilservice anzufragen oder direkt zu bestellen. Durch das intuitive User-Interface sparen Sie viel Zeit bei der Identifikation und Beschaffung Ihrer Ersatzteile und sichern somit eine hohe Verfügbarkeit Ihrer Anlage.

IHRE VORTEILE:

- » einfache Identifikation der Ersatzteile
 - » schnelle Ersatzteilbeschaffung
 - » intuitives User-Interface
-

» Warranty 36

Mit Warranty 36 erhalten Sie bei der Neuinvestition Ihrer Anlage eine Gewährleistungsverlängerung auf insgesamt 36 Monate. Bestandteil des Warranty 36 Paketes ist ein Servicevertrag, der Ihnen eine jährliche Wartung der Anlage durch einen Erlenbach Servicetechniker garantiert. Alles, damit Ihre Anlagen in einem top Zustand sind und permanent zur Verfügung stehen.

IHRE VORTEILE:

- » Gewährleistungsverlängerung für weitere 24 Monate
 - » Reduzierung der Maschinenausfallzeiten
 - » jährliche Wartung und Inspektion Ihrer Anlage durch einen Erlenbach Servicetechniker
 - » Erhöhung der Nutzungsdauer
-

» EM Training

Durch den richtigen Know-how Transfer Ihrer Mitarbeiter erreichen Sie die maximale Performance für Ihren Produktionsbetrieb. Egal, ob es um Materialaufbereitung, Block- oder Formteilherstellung geht: Die Erlenbach Trainings sind genau auf die Bedürfnisse Ihres Teams abgestimmt. Erfahrene Trainer vermitteln durch verständliche Trainingsunterlagen, worauf es bei der Einstellung der Anlage ankommt und wie sie richtig bedient wird.

Dabei entscheiden Sie, ob Ihr Team bei Ihnen vor Ort oder in unserem Experience Center in Lautert zu Themen wie Prozessabläufe oder Kosten- und Energieoptimierungen trainiert wird.

IHR DIREKTER LINK ZU:



ERLENBACH
MASCHINEN



Success-Stories
EMMotion



YouTube-Channel
EMMotion



YouTube-Channel
EMMotion Flex



YouTube-Channel
EMShuttle Evo



YouTube-Channel
EMBead



YouTube-Channel
EMTower



YouTube-Channel
EMHandling



Erlenbach GmbH

Am Roedchen 1
56355 Lautert

☎ +49 6772 801-0

✉ info@erlenbach.de

www.erlenbach.com

