

EM Tower

Erlenbach Engineering

> Blockformanlagen

> EBV

> EBH

> EBR

> EBV-FB

> EBV-FB-FL

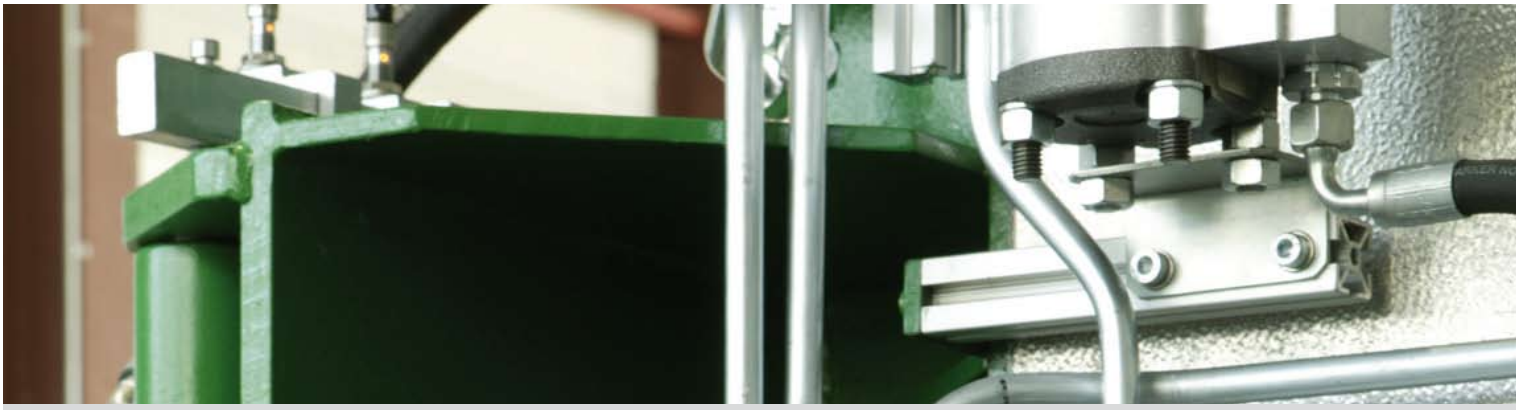
> EBH-FB

> EBH-FB-FL

Blockformanlagen, die Maßstäbe setzen



Erlenbach
Maschinen



EMTower

– Power für Big Business

Seit Markteinführung der Produktfamilie **EMTower** setzt Erlenbach Maßstäbe in der Produktion und Weiterverarbeitung von EPS-Blöcken. Die innovative Technologie ermöglicht es dem Verarbeiter, sich auf ständig verändernde Marktsituationen einzustellen. Die Anforderungen an Qualität und Wirtschaftlichkeit werden durch individuelle Blockformgrößen erfüllt. In Zusammenarbeit mit Ihnen erarbeitet Erlenbach eine speziell an Ihre Produkte angepasste Blockformanlage. Als Komplettanbieter übernehmen wir die Planung und Errichtung Ihrer gesamten Produktionsstätte. Dies beinhaltet die Konzeption und Konstruktion der technischen Anlagen, die Infrastruktur, die Energieversorgung und die Produktionslogistik. Bei der Inbetriebnahme der Blockformanlagen werden Ihre Mitarbeiter auf Wunsch, individuell an Ihren Produktionsprozess angepasst, qualifiziert.

Für individuelle Anwendungen entwickelt, baut Erlenbach die Blocktypen:

- **EBV/EBH** vertikal/horizontal mit festen Seitenwänden
- **EBV-FB/EBH-FB** vertikal/horizontal mit flexibler Breite
- **EBV-FB-FL/EBH-FB-FL** vertikal/horizontal mit flexibler Breite und flexibler Länge
- **EBR** Rundblock

Einsatzgebiete

Verarbeitung von allen gängigen EPS-Rohstoffen für die Bauindustrie:

- Dämmstoffe
- Systemplatten
- Perimeterplatten
- Zuschnitte

Vorteile

- Stabile und wartungsarme Bauweise
- Geringer Platzbedarf
- Materialschonende Befüllung
- Korrosionsbeständige Spaltsiebe
- Führende Prozesstechnologie durch vollelektronische Regelsysteme
- Moderne SPS-Steuerung mit anwenderfreundlicher Benutzeroberfläche und prozessorientiertem Menüaufbau
- Kürzeste Zykluszeiten
- Geringer Energieverbrauch
- Flexible Blockgrößen
- Homogene Raumgewichtsverteilung
- Homogene Verschweißung
- Geringe Restfeuchte





Mechanische Konzeption

Erlenbach Blockformanlagen mit festen Seitenwänden zeichnen sich durch Ihre konische Form aus und erleichtern so den Blockaustrag. Ihre Ansprüche an eine hohe Blockqualität werden durch optimal aufeinander abgestimmte Baugruppen erfüllt. Hierdurch bietet Ihnen **EMTower** ein schnelles Füll- sowie ein strömungsoptimiertes Bedampfungssystem, wartungsarme Spaltsiebe mit einer freien Bedampfungsfäche von 11% und ein individuell an Ihre Blockformgröße angepasstes Vakuumsystem.

Durch die integrierte Dampfzuführung und -verteilung wird eine homogene Verschweißung der Blöcke erreicht. Zusätzlich reduziert ein rundum isolierter Blockformkörper die Kondensatbildung.

Das Öffnen und Schließen der Blocktür, die Verriegelung und der Blockaustrag erfolgen bei der Produktfamilie **EMTower** durch einen bewährten Hydraulikantrieb.

Blockverstellung

Die Blockformanlagen aus der Produktfamilie **EMTower** bieten unseren Kunden durch eine stufenlose Breiten- und Längenverstellung höchste Flexibilität. Erlenbach bietet zur Produktion variabler Blockgrößen seine Blockformanlagen mit verstellbaren Seitenwänden an.

Die stufenlose Verstellung von Breite und Länge erfolgt durch elektrisch angetriebene Spindelhubanlagen. Die Anordnung paralleler Seitenwände führt zu einer Abfallreduzierung und ermöglicht Ihnen hierdurch Kostenersparnisse beim Rohmaterial- und Energieeinsatz. Durch die Integration einer Dampfkammer in der verstellbaren Seitenwand erfolgt kein Bedampfen des Rückraumes. Dies führt zu einem geringen Energieverbrauch in Ihrer Blockproduktion. Die erforderliche Medienzuführung erfolgt über Teleskoprohre.

Die ausgefeilte Prozesstechnologie ermöglicht dem **EMTower** die Verarbeitung von 100% Recyclingmaterial.





Steuerungskonzept

Die Steuerung der Blockformanlage erfolgt über eine elektronisch vernetzungsfähige und leistungsstarke SPS. Durch einen prozessorientierten Menüaufbau und den Einsatz qualitativ hochwertiger Steuerungskomponenten wird eine hohe Betriebssicherheit gewährleistet. Darüber hinaus zeichnet sich die SPS durch folgende Leistungsmerkmale aus:

- Anwenderfreundliche Benutzeroberfläche
- Kurze Reaktionszeiten
- Rezeptdatenverwaltung und Auftragsauswahl
- Anbindung an Teleservice
- Wiederholgenaue Regelung
- Reproduktion der eingestellten Werte führt zu Energieeinsparung im Verarbeitungsprozess
- Daten-Import/Export via Memory Stick

Ein wesentlicher Wettbewerbsvorteil der **EMTower**-Produktfamilie ist die Umsetzung der überlegenen verfahrenstechnischen Prozesse in das Steuerungskonzept. Die frei konfigurierbaren Bedampfungsvarianten ermöglichen eine individuelle Realisierung der unterschiedlichen Produktspezifikationen. Das Rezepturmanagement, die umfassende Benutzerverwaltung und die Anbindung an übergeordnete Systeme sind nur einige der Merkmale des zukunftsweisenden Steuerungskonzepts von Erlenbach. Dies spiegelt sich übergreifend in allen EM-Produktfamilien wider.



- > EBV
- > EBH
- > EBR
- > EBV-FB
- > EBV-FB-FL
- > EBH-FB
- > EBH-FB-FL

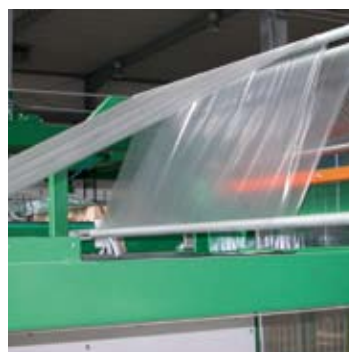


Schneidanlagen

Die Produktpalette reicht von konventionellen bis hin zu vollautomatisch arbeitenden Schneidanlagen inklusive automatischer Drahtverstellung, Drahtbruchüberwachung und Robot-Systemen. Nachgeschaltete Anlagenkomponenten wie Abstapel-, Palettier- und Verpackungseinrichtungen sind optional erhältlich und optimieren die Produktionsabläufe in Ihrem Blockwerk.

Blockzubehör

- Vakuumanlage
- Mischstation
- Blockwaage
- Drucker
- Handlingsysteme
- Wartungspodest
- Schutzzaun
- EM Viewer
- Blockpressen





- Technische Änderungen vorbehalten -

P77-0309-1de

Erlenbach GmbH
Am Rödchen 1
56355 Lautert

Tel.: +49 6772 - 801 - 0
Fax: +49 6772 - 8220
E-Mail: info@erlenbach.de
www.erlenbach.com

 **Erlenbach**
Maschinen